

AT-1010 - MTU - 16V 2000 G 25

1.500 R.P.M. | 50 Hz

## ТЕХНИЧЕСКИЕ ХАРАКТЕРИСТИКИ



Модель:

**AT-1010**

Stand-by automatic gen set.



Данные приводятся для информации.

ДВИГАТЕЛЬ	МАРКА	МОДЕЛЬ
	MTU	16V 2000 G 25

ГЕНЕРАТОР	МОДЕЛЬ
	STAMFORD HCI 634 H

(400 / 230 V)

**ПОСТОЯННАЯ МОЩНОСТЬ:**  
(PRP "Prime Power" norma ISO 8528-1) **910 kVA**

**АВАРИЙНАЯ МОЩНОСТЬ:**  
(LTP "Limited Time Power" norma ISO 8528-1) **1005 kVA**

### Сила тока в зависимости от напряжения:

НАПРЯЖЕНИЕ	Гц	ЧИСЛО ФАЗ	COS Ø	РАБОЧАЯ КВА/КВТ	ПИКОВАЯ КВА/КВТ	СИЛА ТОКА
415/240	50	3	0,8	909,6/727,7	1.004,6/803,7	1399,3
400/230	50	3	0,8	909,6/727,7	1.004,6/803,7	1451,77
380/220	50	3	0,8	909,6/727,7	1.004,6/803,7	1528,18
240/139	50	3	0,8	909,6/727,7	1.004,6/803,7	2419,62
230/133	50	3	0,8	909,6/727,7	1.004,6/803,7	2524,82
220/127	50	3	0,8	909,6/727,7	1.004,6/803,7	2639,58

AT-1010 - MTU - 16V 2000 G 25

1.500 R.P.M. | 50 Hz

## ХАРАКТЕРИСТИКИ ДВИГАТЕЛЯ

МАРКА	МОДЕЛЬ
MTU	16V 2000 G 25

### ОБЩИЕ ДАННЫЕ

Рабочая мощность, кВт	766.00
Пиковая мощность, кВт	846.00
Число цилиндров	16
Рабочий объем, л	31.84
Диаметр / ход, мм	130 x 150
Степень сжатия	16
Система охлаждения	LIQUID
Впрыск	COMMON RAIL
Всасывание	TURBO-INTERC.
Регулятор	ELECTRONIC
Крестовина кардана	0 - 18"

### Система смазки

Вместимость масляного бака, л	92.00
Расход масла, %	1.00
Уставка низкого давления масла, бар	3.90

### Система вентиляции

Расход охлаждающего воздуха, м3/ч	99000
Расход воздуха для горения, м3/ч)	3960.00
Макс. противодействие вентилятора, мбар	0

### Выпускная система

Выделение выхлопных газов, м3/ч	10800
Противодавление выпуска	85
Температура выхлопных газов, °C	530

### Электросистема

Напряжение пост. тока, В	24
Аккумуляторная батарея, А-ч	2 x 180
Стартер, кВт	9.50

AT-1010 - MTU - 16V 2000 G 25

1.500 R.P.M. | 50 Hz

## ХАРАКТЕРИСТИКИ ГЕНЕРАТОРА

### МОДЕЛЬ

STAMFORD HCl 634 H (400 / 230 V)

### Общие данные

Рабочая мощность, кВА	940.00
Пиковая мощность, кВА	1034.00
КПД при нагрузке 75%	95.60
КПД при полной нагрузке	95.00
Число полюсов	4
Регулятор напряжения	MX321 AVR
Число линий	Н
Изоляция	2.70
Xd (%)	0.23
X'd (%)	0.16
X	
Степень защиты	IP

## ПОТРЕБЛЕНИЕ ЭНЕРГИИ ЭЛЕКТРОГЕНЕРАТОРНОЙ УСТАНОВКОЙ

% ИСПОЛЬЗОВАННОЙ МОЩНОСТИ	ЛИТРОВ В ЧАС
50%	94.00
75%	137.00
100%	183.00

## ПРИМЕРНЫЕ ГАБАРИТЫ, ВМЕСТИМОСТЬ БАКОВ И МАССА

ДЛИНА	ГАБАРИТЫ, мм	
	ШИРИНА	ВЫСОТА
4500	1905	2300

### ТОПЛИВНЫЙ БАК, ЛИТРОВ

-

### МАССА, кг

6920.00

## INMESOL ЭЛЕКТРОГЕНЕРАТОРНАЯ УСТАНОВКА

### ОБЩЕЕ ОПИСАНИЕ

Электродгенераторная установка INMESOL является устройством для выработки электрической энергии, используемым в местах, где отсутствует электрическая сеть или при отказе ЭЛЕКТРИЧЕСКОЙ СЕТИ.

Подвижные части (ремень распределительного механизма, вентилятор и т. д.), а также нагревающиеся при работе части (выхлопной коллектор и др.) оснащены соответствующими ограждениями в соответствии с требованиями Директивы 2006/42/ЕС о безопасности машин и оборудования.

### СООТВЕТСТВИЕ НОРМАТИВНЫМ ТРЕБОВАНИЯМ

Устройство имеет клеймо отметку CE, каждая установка имеет соответствующую декларацию о соответствии, в которой указывается соответствие стандарту D 842/2002 по оборудованию низкого напряжения и директивам ЕС:

- 2006/42/ЕС по безопасности оборудования;
- 2006/95/ЕС по электрической безопасности;
- 2004/108/ЕС по электромагнитной совместимости
- 2005/88/ЕС по АКУСТИЧЕСКИМ ЭМИССИЯМ в окружающую среду при использовании механизмов на открытом воздухе (для УСТАНОВОК С ШУМОИЗОЛЯЦИЕЙ).

AT-1010 - MTU - 16V 2000 G 25

1.500 R.P.M. | 50 Hz

**HR HEAVY RANGE / SCOPE OF SUPPLY**



Engine/alternator monobloc directly connected and installed via silent blocks on a frame made from high tensile electro welded steel profiles that are treated with degreasing liquids and aplicated with a phosphate coat and epoxi paint. Outdoor and anticorrosive special treatment.	✓	✓
Canopy of steel sheet sound proofed with fireproof rockwool, and treated with degreasing liquids and aplicated with a phosphate coat and epoxi paint. Outdoor and anticorrosive special treatment.	•	✓
Engine with mechanical engine driven pusher fan.	✓	✓
Residencial silencer with -35 db(A) noise reduction with exhaust tube and protection cap.	•	✓
Residential silencer with -15 db(A) noise reduction and exhoust outlet pipe.	✓	•
Integrated lifting hook for single point lifting with crane.	•	✓
Integrated lifting hooks to be carried and moved.	✓	•
Radiator water filling register cover	•	✓
Easy cleaning register and radiator replacement.	•	✓
Metal fuel tank.	✓	✓
Drain and cleaning lid on fuel tank.	✓	✓
3 Valves fuel tank outside connection kit.	✓	✓
Quick socket fuel tank.	✓	✓
Security protection in warm parts	✓	✓
Oil extraction system placed in sump	✓	✓
External emergency stop push button.	✓	✓
Starting battery with security bornes and battery switch off.	✓	✓
Ground alternator with battery charger.	✓	✓
Autoexcited and autoregulated alternator.	✓	✓
Control panel to read electric measures, power, oil level,... /	✓	✓
Electrical digital control panel manual/automatic.	✓	✓
Circuit breaker, IV poles (automatic version).	✓	✓
Ground terminal.	✓	✓
Kit sockets (optional)	✓	✓
Inside auxiliary light (optional).	•	✓
Standard electronic speed governor on engines.	✓	✓
No drip security bucket.	✓	✓

AT-1010 - MTU - 16V 2000 G 25

1.500 R.P.M. | 50 Hz

ПУЛЬТ АВТОМАТИЧЕСКОГО УПРАВЛЕНИЯ DSE 7320

## ПУЛЬТ АВТОМАТИЧЕСКОГО УПРАВЛЕНИЯ DSE 7320

Пульт АВТОМАТИЧЕСКОГО УПРАВЛЕНИЯ, ЗАЩИТЫ И РАСПРЕДЕЛЕНИЯ для запуска установки при отказе сети основного электропитания и восстановления электропитания от сети с помощью блока управления DSE 7320



Данные приводятся для информации.

Оснащение:

- 1 КНОПКА АВАРИЙНОГО ОТКЛЮЧЕНИЯ;
- 2 УСТРОЙСТВА ЗАЩИТЫ:
  - двухполюсное термомангнитное реле (с терморезистором), 16 А;
  - защитные предохранители блока управления.
- 3 БЛОК ЗАРЯДКИ АККУМУЛЯТОРНЫХ БАТАРЕЙ;

AT-1010 - MTU - 16V 2000 G 25

1.500 R.P.M. | 50 Hz

**ПУЛЬТ АВТОМАТИЧЕСКОГО УПРАВЛЕНИЯ DSE 7320**

**4 БЛОК УПРАВЛЕНИЯ И ЗАЩИТЫ DSE 7320.** Оснащен цифровым ЖК дисплеем, обеспечивающим четкое отображение информации о ДВИГАТЕЛЕ, ГЕНЕРАТОРЕ, СЕТИ и НАГРУЗКЕ.

**Доступная ИНДИКАЦИЯ:**

**ДВИГАТЕЛЬ:**

- |                                     |  |                                   |
|-------------------------------------|--|-----------------------------------|
| ▪ температура охлаждающей жидкости; | ▪ уровень топлива;                                 | батареи;                          |
| ▪ давление масла;                   | ▪ напряжение аккумуляторной батареи;               | ▪ продолжительность включения, ч; |
| ▪ частота вращения (об/мин)         | ▪ напряжение генератора для зарядки аккумуляторной | ▪ число запусков.                 |

**ГЕНЕРАТОР И НАГРУЗКА:**

- |   |                                    |
|---|------------------------------------|
| ▪ межфазное напряжение, напряжение между фазой и нейтралью; | ▪ реактивная мощность (кВАр)       |
| ▪ токовая нагрузка  | ▪ полная мощность (кВА)            |
| ▪ частота   | ▪ коэффициент мощности             |
| ▪ активная мощность (кВт)                                   | ▪ счетчик активной энергии (кВт-ч) |

**СЕТЬ:**

- |   |   |
|---|---|
| ▪ частота   | ▪ межфазное линейное напряжение (L1-L2, L2-L3, L1-L3) |
| ▪ порядок чередования фаз   | ▪ утечка тока на землю                                |
| ▪ напряжение между фазой и нейтралью фазное напряжение (L1-N, L2-N, L3-N) |   |

**УПРАВЛЕНИЕ установкой:**

- АВТОМАТИЧЕСКИЙ ЗАПУСК и ОТКЛЮЧЕНИЕ установки при обнаружении отказа питания от электросети и при восстановлении питания от электросети соответственно
- возможно также ручное управление

**Защита двигателя и генератора при включенной системе сигнализации с системой сигнализации:**

**ДВИГАТЕЛЬ:**

- |  |  |
|--|--|
| ▪ низкое давление масла                      | батареи  |
| ▪ высокая температура охлаждающей жидкости   | ▪ отказ генератора для отсутствие зарядки аккумуляторных батарей |
| ▪ низкое / высокое напряжение аккумуляторных | ▪ низкий уровень топлива   |

AT-1010 - MTU - 16V 2000 G 25

1.500 R.P.M. | 50 Hz

## ПУЛЬТ АВТОМАТИЧЕСКОГО УПРАВЛЕНИЯ DSE 7320

### ГЕНЕРАТОР:

- низкое / высокое напряжение
- низкая / высокая частота
- токовая перегрузка (A)
- короткое замыкание
- обратное чередование фаз
- перегрузка по току(кВт – кВА)
- контроль нагрузки:
  - 1.Подключение и отключение эквивалентов нагрузки.
  - 2.Отключение второстепенных нагрузок.

### СЕТЬ:

- низкое / высокое напряжение
- низкая / высокая частота

### ПРОЧИЕ ХАРАКТЕРИСТИКИ:

- часы реального времени, обеспечивающие точную регистрацию событий
- большое число конфигурируемых вводов и выводов
- конфигурируемые точки сигнализации и таймеры
- совместимость с USB
- возможность полной настройки с помощью компьютерных программ и ПК
- протокол Modbus RTU
- Возможность сообщений SMS
- обмен данными по сети Ethernet, RS 232 и RS 485
- многорежимный таймер программирования технического обслуживания для обеспечения оптимальной работы двигателя. Недельное и/или месячное программирование до 16 запусков и остановок в неделю
- ДОПОЛНИТЕЛЬНЫЕ НАСТРОЙКИ, обеспечивающие увеличение количества рабочих режимов.

## 5 РАСПРЕДЕЛЕНИЕ:

- прямой выход термоманитного реле.

## 6 ОПЦИИ:

- Четырехполюсный переключатель, устанавливаемый на блоке автоматического управления.
- Четырехполюсный переключатель в металлическом кожухе, устанавливаемый отдельно от блока автоматического управления.



**AT-1010 - MTU - 16V 2000 G 25**

**1.500 R.P.M. | 50 Hz**

**ПУЛЬТ АВТОМАТИЧЕСКОГО УПРАВЛЕНИЯ DSE 7320**

В таблице ниже указана мощность термоманитного реле и блоков контактов в зависимости от мощности установки:

МОЩНОСТЬ УСТАНОВКИ	ПОСТОЯННАЯ МОЩНОСТЬ	ТЕРМОМАГНИТНАЯ ЗАЩИТА 4 ПОЛЮСА (A)	БЛОК КОНТАКТОВ 4 ПОЛЮСА (A)
		250 кВА	400
	275 кВА	400	400
	300 кВА	630	630
	325 кВА	630	630
	350 кВА	630	630
	400 кВА	630	630
	430 кВА	630	630
	450 кВА	800	800
	500 кВА	800	800
	570 кВА	1000	1250
	620 кВА	1000	1250
	650 кВА	1000	1250
	800 кВА	1250	1250
	925 кВА	1600	1600
	1000 кВА	1600	1600
	1150 кВА	2000	2000
	1300 кВА	2000	2000
	1400 кВА	2500	2500
	1750 кВА	2500	2500
	1900 кВА	3000	3000
	2000 кВА	3000	3000