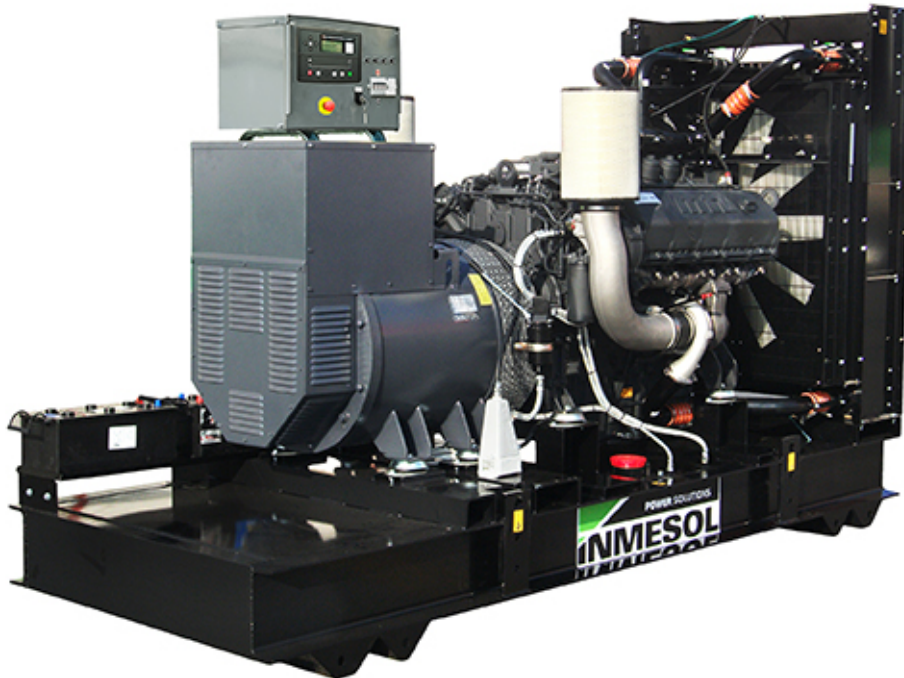


AT-500 - MTU - 10V 1600 G 10 F

1.500 R.P.M. | 50 Hz

ТЕХНИЧЕСКИЕ ХАРАКТЕРИСТИКИ



Модель:

AT-500

Gen set with manual control panel.

Данные приводятся для информации.

ДВИГАТЕЛЬ	МАРКА	МОДЕЛЬ
	MTU	10V 1600 G 10F
ГЕНЕРАТОР	МОДЕЛЬ	
	MECC-ALTE ECO 40-2SN / 4	

(400 / 230 V)

ПОСТОЯННАЯ МОЩНОСТЬ:
(PRP "Prime Power" norma ISO 8528-1) **450 kVA**

АВАРИЙНАЯ МОЩНОСТЬ:
(LTP "Limited Time Power" norma ISO 8528-1) **500 kVA**

Сила тока в зависимости от напряжения:

НАПРЯЖЕНИЕ	Гц	ЧИСЛО ФАЗ	COS Ø	РАБОЧАЯ КВА/КВТ	ПИКОВАЯ КВА/КВТ	СИЛА ТОКА
415/240	50	3	0,8	450,0/360,0	495,0/396,0	689,46
400/230	50	3	0,8	450,0/360,0	495,0/396,0	715,32
380/220	50	3	0,8	450,0/360,0	495,0/396,0	752,97
240/139	50	3	0,8	450,0/360,0	495,0/396,0	1192,2
230/133	50	3	0,8	450,0/360,0	495,0/396,0	1244,03
220/127	50	3	0,8	450,0/360,0	495,0/396,0	1300,58

AT-500 - MTU - 10V 1600 G 10 F

1.500 R.P.M. | 50 Hz

ХАРАКТЕРИСТИКИ ДВИГАТЕЛЯ

МАРКА	МОДЕЛЬ
MTU	10V 1600 G 10F

ОБЩИЕ ДАННЫЕ

Рабочая мощность, кВт	391
Пиковая мощность, кВт	430.10
Число цилиндров	10
Рабочий объем, л	17.50
Диаметр / ход, мм	122 x 150
Степень сжатия	17.50
Система охлаждения	LIQUID
Впрыск	COMMON RAIL
Всасывание	TURBO-INTERC.
Регулятор	ELECTRONIC
Крестовина кардана	01 - 14"

Система смазки

Вместимость масляного бака, л	60.50
Расход масла, %	-
Уставка низкого давления масла, бар	2.60

Система вентиляции

Расход охлаждающего воздуха, м3/ч	39240
Расход воздуха для горения, м3/ч)	2016
Макс. противодействие вентилятора, мбар	0

Выпускная система

Выделение выхлопных газов, м3/ч	5436
Противодавление выпуска	150
Температура выхлопных газов, °C	496

Электросистема

Напряжение пост. тока, В	24
Аккумуляторная батарея, А-ч	2 x 180
Стартер, кВт	8

AT-500 - MTU - 10V 1600 G 10 F

1.500 R.P.M. | 50 Hz

ХАРАКТЕРИСТИКИ ГЕНЕРАТОРА

МОДЕЛЬ

MECC-ALTE ECO 40-2SN / 4 (400 / 230 V)

Общие данные

Рабочая мощность, кВА	450
Пиковая мощность, кВА	495.00
КПД при нагрузке 75%	94
КПД при полной нагрузке	93.70
Число полюсов	4
Регулятор напряжения	DSR
Число линий	12
Изоляция	H
Xd (%)	345.60
X'd (%)	27.20
X	16.90
Степень защиты	IP21

ПОТРЕБЛЕНИЕ ЭНЕРГИИ ЭЛЕКТРОГЕНЕРАТОРНОЙ УСТАНОВКОЙ

% ИСПОЛЬЗОВАННОЙ МОЩНОСТИ	ЛИТРОВ В ЧАС
50%	55
75%	80
100%	101

ПРИМЕРНЫЕ ГАБАРИТЫ, ВМЕСТИМОСТЬ БАКОВ И МАССА

ДЛИНА	ГАБАРИТЫ, мм	
	ШИРИНА	ВЫСОТА

3050 1320 2100

ТОПЛИВНЫЙ БАК, ЛИТРОВ

896

МАССА, кг

INMESOL ЭЛЕКТРОГЕНЕРАТОРНАЯ УСТАНОВКА

ОБЩЕЕ ОПИСАНИЕ

Электродгенераторная установка INMESOL является устройством для выработки электрической энергии, используемым в местах, где отсутствует электрическая сеть или при отказе ЭЛЕКТРИЧЕСКОЙ СЕТИ.

Подвижные части (ремень распределительного механизма, вентилятор и т. д.), а также нагревающиеся при работе части (выхлопной коллектор и др.) оснащены соответствующими ограждениями в соответствии с требованиями Директивы 2006/42/ЕС о безопасности машин и оборудования.

СООТВЕТСТВИЕ НОРМАТИВНЫМ ТРЕБОВАНИЯМ

Устройство имеет клеймо отметку CE, каждая установка имеет соответствующую декларацию о соответствии, в которой указывается соответствие стандарту D 842/2002 по оборудованию низкого напряжения и директивам ЕС:

- 2006/42/ЕС по безопасности оборудования;
- 2006/95/ЕС по электрической безопасности;
- 2004/108/ЕС по электромагнитной совместимости
- 2005/88/ЕС по АКУСТИЧЕСКИМ ЭМИССИЯМ в окружающую среду при использовании механизмов на открытом воздухе (для УСТАНОВОК С ШУМОИЗОЛЯЦИЕЙ).

AT-500 - MTU - 10V 1600 G 10 F

1.500 R.P.M. | 50 Hz

HR HEAVY RANGE / SCOPE OF SUPPLY



Engine/alternator monobloc directly connected and installed via silent blocks on a frame made from high tensile electro welded steel profiles that are treated with degreasing liquids and aplicated with a phosphate coat and epoxi paint. Outdoor and anticorrosive special treatment.	✓	✓
Canopy of steel sheet sound proofed with fireproof rockwool, and treated with degreasing liquids and aplicated with a phosphate coat and epoxi paint. Outdoor and anticorrosive special treatment.	•	✓
Engine with mechanical engine driven pusher fan.	✓	✓
Residencial silencer with -35 db(A) noise reduction with exhaust tube and protection cap.	•	✓
Residencial silencer with -15 db(A) noise reduction and exhoust outlet pipe.	✓	•
Integrated lifting hook for single point lifting with crane.	•	✓
Integrated lifting hooks to be carried and moved.	✓	•
Radiator water filling register cover	•	✓
Easy cleaning register and radiator replacement.	•	✓
Metal fuel tank.	✓	✓
Drain and cleaning lid on fuel tank.	✓	✓
3 Valves fuel tank outside connection kit.	✓	✓
Quick socket fuel tank.	✓	✓
Security protection in warm parts	✓	✓
Oil extraction system placed in sump	✓	✓
External emergency stop push button.	✓	✓
Starting battery with security bornes and battery switch off.	✓	✓
Ground alternator with battery charger.	✓	✓
Autoexcited and autoregulated alternator.	✓	✓
Control panel to read electric measures, power, oil level,... /	✓	✓
Electrical digital control panel manual/automatic.	✓	✓
Circuit breaker, IV poles (automatic version).	✓	✓
Ground terminal.	✓	✓
Kit sockets (optional)	✓	✓
Inside auxiliary light (optional).	•	✓
Standard electronic speed governor on engines.	✓	✓
No drip security bucket.	✓	✓

AT-500 - MTU - 10V 1600 G 10 F

1.500 R.P.M. | 50 Hz

ПУЛЬТ РУЧНОГО УПРАВЛЕНИЯ DSE 7320

ПУЛЬТ РУЧНОГО УПРАВЛЕНИЯ DSE 7320

Пульт РУЧНОГО УПРАВЛЕНИЯ, ЗАЩИТЫ И РАСПРЕДЕЛЕНИЯ с блоком DSE 7320 защиты двигателя, устанавливается в металлическом кожухе и крепится к электрогенераторной установке.

Данные приводятся для информации.

Оснащение:

1 КНОПКА АВАРИЙНОГО ОТКЛЮЧЕНИЯ

2 УСТРОЙСТВА ЗАЩИТЫ:

- защитное термомангнитное реле
- дифференциальная защита
- защитные предохранители блока управления

AT-500 - MTU - 10V 1600 G 10 F

1.500 R.P.M. | 50 Hz

ПУЛЬТ РУЧНОГО УПРАВЛЕНИЯ DSE 7320

3 БЛОК УПРАВЛЕНИЯ И ЗАЩИТЫ DSE 7320. Оснащен цифровым ЖК дисплеем, обеспечивающим четкое отображение информации о ДВИГАТЕЛЕ, ГЕНЕРАТОРЕ, СЕТИ и НАГРУЗКЕ.

Доступная ИНДИКАЦИЯ:

ДВИГАТЕЛЬ:

- | | | |
|------------------------------------|--|----------------------------------|
| ▪ температура охлаждающей жидкости | ▪ уровень топлива | батареи |
| ▪ давление масла | ▪ напряжение аккумуляторной батареи | ▪ продолжительность включения, ч |
| ▪ частота вращения (об/мин) | ▪ напряжение генератора для зарядки аккумуляторной | ▪ число запусков |

ГЕНЕРАТОР И НАГРУЗКА:

- | | |
|--|------------------------------------|
| ▪ межфазное линейное напряжение, фазное напряжение между фазой и нейтралью | ▪ реактивная мощность (кВАр) |
| ▪ токовая нагрузка | ▪ полная мощность (кВА) |
| ▪ частота | ▪ коэффициент мощности |
| ▪ активная мощность (кВт) | ▪ счетчик активной энергии (кВт-ч) |

УПРАВЛЕНИЕ установкой:

- РУЧНОЙ ЗАПУСК и ВЫКЛЮЧЕНИЕ установки
- возможность АВТОМАТИЧЕСКОГО управления посредством ЗАПУСКА ПО СИГНАЛУ

Защита двигателя и генератора при включенной системе сигнализации:

ДВИГАТЕЛЬ:

- | | |
|--|--|
| ▪ низкое давление масла | батареи |
| ▪ высокая температура охлаждающей жидкости | ▪ Отказ генератора для Отсутствие зарядки аккумуляторных батарей |
| ▪ низкое / высокое напряжение аккумуляторных | ▪ низкий уровень топлива |

ГЕНЕРАТОР:

- | | |
|-------------------------------|---|
| ▪ низкое / высокое напряжение | ▪ перегрузка по току(кВт – кВА) |
| ▪ низкая / высокая частота | ▪ контроль нагрузки: |
| ▪ токовая перегрузка (А) | 1.Подключение и отключение эквивалентов нагрузки. |
| ▪ короткое замыкание | 2.Отключение второстепенных нагрузок. |
| ▪ обратное чередование фаз | |

AT-500 - MTU - 10V 1600 G 10 F

1.500 R.P.M. | 50 Hz

ПУЛЬТ РУЧНОГО УПРАВЛЕНИЯ DSE 7320

ПРОЧИЕ ХАРАКТЕРИСТИКИ

- часы реального времени, обеспечивающие точную регистрацию событий
- большое число конфигурируемых вводов и выводов
- конфигурируемые точки сигнализации и таймеры
- совместимость с USB
- возможность полной настройки с помощью компьютерных программ и ПК
- протокол Modbus RTU
- Возможность сообщений SMS
- обмен данными по сети Ethernet, RS 232 и RS 485
- многорежимный таймер программирования технического обслуживания для обеспечения оптимальной работы двигателя. Недельное и/или месячное программирование до 16 запусков и остановок в неделю.

Для открытых установок:

	ПОСТОЯННАЯ МОЩНОСТЬ	ТЕРМОМАГНИТНАЯ ЗАЩИТА (A)	ДИФФЕРЕНЦИАЛЬНАЯ ЗАЩИТА	РАСПРЕДЕЛЕНИЕ
МОЩНОСТЬ УСТАНОВКИ	10 кВА	4P, 16A (B)	Mod. 16A, 300 mA	1 BASE CEE 3P+N+T 16A
		1P+N 16A (C)		1 BASE CEE 2P+T 16A
	15 кВА	4P, 25A (B)	Mod. 25A, 300 mA	1 BASE CEE 3P+N+T 32A
		1P+N 16A (C)		1 BASE CEE 2P+T 16A
	20 кВА	4P, 32A (B)	Mod. 32 A, 300 mA	КЛЕММА ПИТАНИЯ
	30 кВА	4P, 50 A (B)	Mod. 63 A, 300 mA	КЛЕММА ПИТАНИЯ
	40 кВА	4P, 63 A (B)	Mod. 63 A, 300 mA	КЛЕММА ПИТАНИЯ
	60 кВА	4P, 100 A (B)	Электронная регуляция	КЛЕММА ПИТАНИЯ
	75-80 кВА	4P, 125 A (B)	Электронная регуляция	КЛЕММА ПИТАНИЯ
	100 кВА	3P, 160 A (B)	Электронная регуляция	КЛЕММА ПИТАНИЯ
	125-150 кВА	3P, 250 A (B)	Электронная регуляция	КЛЕММА ПИТАНИЯ
	200-275 кВА	3P, 400 A (B)	Электронная регуляция	НЕПОСРЕДСТВЕННЫЙ ВЫХОД МАГНИТОТЕРМИЧЕСКОГО РЕЛЕ
	300-430 кВА	3P, 630 A (B)	Электронная регуляция	НЕПОСРЕДСТВЕННЫЙ ВЫХОД МАГНИТОТЕРМИЧЕСКОГО РЕЛЕ
	450-500 кВА	3P, 800 A (B)	Электронная регуляция	НЕПОСРЕДСТВЕННЫЙ ВЫХОД МАГНИТОТЕРМИЧЕСКОГО РЕЛЕ
570-650 кВА	3P, 1000 A (B)	Электронная регуляция	НЕПОСРЕДСТВЕННЫЙ ВЫХОД МАГНИТОТЕРМИЧЕСКОГО РЕЛЕ	