

AT-650 - MTU - 12V 1600 G 10 F

1.500 R.P.M. | 50 Hz

ТЕХНИЧЕСКИЕ ХАРАКТЕРИСТИКИ



Модель:

AT-650

Gen set with manual control panel.

Данные приводятся для информации.

| | | |
|-----------|-------------------------|----------------|
| ДВИГАТЕЛЬ | МАРКА | МОДЕЛЬ |
| | MTU | 12V 1600 G 10F |
| ГЕНЕРАТОР | МОДЕЛЬ | |
| | MECC-ALTE ECO 40-1.5L/4 | |

(400 / 230 V)

ПОСТОЯННАЯ МОЩНОСТЬ:
(PRP "Prime Power" norma ISO 8528-1) **595 kVA**

АВАРИЙНАЯ МОЩНОСТЬ:
(LTP "Limited Time Power" norma ISO 8528-1) **650 kVA**

Сила тока в зависимости от напряжения:

| НАПРЯЖЕНИЕ | Гц | ЧИСЛО ФАЗ | COS Ø | РАБОЧАЯ КВА/КВТ | ПИКОВАЯ КВА/КВТ | СИЛА ТОКА |
|------------|----|-----------|-------|-----------------|-----------------|-----------|
| 415/240 | 50 | 3 | 0,8 | 592,9/474,3 | 651,9/521,5 | 907,93 |
| 400/230 | 50 | 3 | 0,8 | 592,9/474,3 | 651,9/521,5 | 941,98 |
| 380/220 | 50 | 3 | 0,8 | 592,9/474,3 | 651,9/521,5 | 991,56 |
| 240/139 | 50 | 3 | 0,8 | 592,9/474,3 | 651,9/521,5 | 1569,96 |
| 230/133 | 50 | 3 | 0,8 | 592,9/474,3 | 651,9/521,5 | 1638,22 |
| 220/127 | 50 | 3 | 0,8 | 592,9/474,3 | 651,9/521,5 | 1712,69 |

AT-650 - MTU - 12V 1600 G 10 F

1.500 R.P.M. | 50 Hz

ХАРАКТЕРИСТИКИ ДВИГАТЕЛЯ

| МАРКА | МОДЕЛЬ |
|-------|----------------|
| MTU | 12V 1600 G 10F |

ОБЩИЕ ДАННЫЕ

| | |
|-----------------------|---------------|
| Рабочая мощность, кВт | 503 |
| Пиковая мощность, кВт | 553 |
| Число цилиндров | 12 |
| Рабочий объем, л | 21 |
| Диаметр / ход, мм | 122 x 150 |
| Степень сжатия | 17.50 |
| Система охлаждения | LIQUID |
| Впрыск | COMMON RAIL |
| Всасывание | TURBO-INTERC. |
| Регулятор | ELECTRONIC |
| Крестовина кардана | 01 - 14" |

Система смазки

| | |
|-------------------------------------|-------|
| Вместимость масляного бака, л | 72.50 |
| Расход масла, % | - |
| Уставка низкого давления масла, бар | 2.60 |

Система вентиляции

| | |
|---|-------|
| Расход охлаждающего воздуха, м3/ч | 40320 |
| Расход воздуха для горения, м3/ч) | 2160 |
| Макс. противодействие вентилятора, мбар | 0 |

Выпускная система

| | |
|---------------------------------|------|
| Выделение выхлопных газов, м3/ч | 5760 |
| Противодавление выпуска | 150 |
| Температура выхлопных газов, °C | 466 |

Электросистема

| | |
|-----------------------------|---------|
| Напряжение пост. тока, В | 24 |
| Аккумуляторная батарея, А-ч | 2 x 180 |
| Стартер, кВт | 8 |

AT-650 - MTU - 12V 1600 G 10 F

1.500 R.P.M. | 50 Hz

ХАРАКТЕРИСТИКИ ГЕНЕРАТОРА

МОДЕЛЬ

MECC-ALTE ECO 40-1.5L/4 (400 / 230 V)

Общие данные

| | |
|-------------------------|--------|
| Рабочая мощность, кВА | 620 |
| Пиковая мощность, кВА | 682.00 |
| КПД при нагрузке 75% | 94.60 |
| КПД при полной нагрузке | 94.30 |
| Число полюсов | 4 |
| Регулятор напряжения | DSR |
| Число линий | 12 |
| Изоляция | H |
| Xd (%) | 271 |
| X'd (%) | 26.50 |
| X | 16.40 |
| Степень защиты | IP21 |

ПОТРЕБЛЕНИЕ ЭНЕРГИИ ЭЛЕКТРОГЕНЕРАТОРНОЙ УСТАНОВКОЙ

| % ИСПОЛЬЗОВАННОЙ МОЩНОСТИ | ЛИТРОВ В ЧАС |
|---------------------------|--------------|
| 50% | 64 |
| 75% | 94 |
| 100% | 124 |

ПРИМЕРНЫЕ ГАБАРИТЫ, ВМЕСТИМОСТЬ БАКОВ И МАССА

| ДЛИНА | ГАБАРИТЫ, мм | |
|-------|--------------|--------|
| | ШИРИНА | ВЫСОТА |

3500 1415 2106

ТОПЛИВНЫЙ БАК, ЛИТРОВ

1023

МАССА, кг

-

INMESOL ЭЛЕКТРОГЕНЕРАТОРНАЯ УСТАНОВКА

ОБЩЕЕ ОПИСАНИЕ

Электродгенераторная установка INMESOL является устройством для выработки электрической энергии, используемым в местах, где отсутствует электрическая сеть или при отказе ЭЛЕКТРИЧЕСКОЙ СЕТИ.

Подвижные части (ремень распределительного механизма, вентилятор и т. д.), а также нагревающиеся при работе части (выхлопной коллектор и др.) оснащены соответствующими ограждениями в соответствии с требованиями Директивы 2006/42/ЕС о безопасности машин и оборудования.

СООТВЕТСТВИЕ НОРМАТИВНЫМ ТРЕБОВАНИЯМ

Устройство имеет клеймо отметку CE, каждая установка имеет соответствующую декларацию о соответствии, в которой указывается соответствие стандарту D 842/2002 по оборудованию низкого напряжения и директивам ЕС:

- 2006/42/ЕС по безопасности оборудования;
- 2006/95/ЕС по электрической безопасности;
- 2004/108/ЕС по электромагнитной совместимости
- 2005/88/ЕС по АКУСТИЧЕСКИМ ЭМИССИЯМ в окружающую среду при использовании механизмов на открытом воздухе (для УСТАНОВОК С ШУМОИЗОЛЯЦИЕЙ).

AT-650 - MTU - 12V 1600 G 10 F

1.500 R.P.M. | 50 Hz

HR HEAVY RANGE / SCOPE OF SUPPLY



| | | |
|--|---|---|
| Engine/alternator monobloc directly connected and installed via silent blocks on a frame made from high tensile electro welded steel profiles that are treated with degreasing liquids and aplicated with a phosphate coat and epoxi paint. Outdoor and anticorrosive special treatment. | ✓ | ✓ |
| Canopy of steel sheet sound proofed with fireproof rockwool, and treated with degreasing liquids and aplicated with a phosphate coat and epoxi paint. Outdoor and anticorrosive special treatment. | • | ✓ |
| Engine with mechanical engine driven pusher fan. | ✓ | ✓ |
| Residencial silencer with -35 db(A) noise reduction with exhaust tube and protection cap. | • | ✓ |
| Residencial silencer with -15 db(A) noise reduction and exhoust outlet pipe. | ✓ | • |
| Integrated lifting hook for single point lifting with crane. | • | ✓ |
| Integrated lifting hooks to be carried and moved. | ✓ | • |
| Radiator water filling register cover | • | ✓ |
| Easy cleaning register and radiator replacement. | • | ✓ |
| Metal fuel tank. | ✓ | ✓ |
| Drain and cleaning lid on fuel tank. | ✓ | ✓ |
| 3 Valves fuel tank outside connection kit. | ✓ | ✓ |
| Quick socket fuel tank. | ✓ | ✓ |
| Security protection in warm parts | ✓ | ✓ |
| Oil extraction system placed in sump | ✓ | ✓ |
| External emergency stop push button. | ✓ | ✓ |
| Starting battery with security bornes and battery switch off. | ✓ | ✓ |
| Ground alternator with battery charger. | ✓ | ✓ |
| Autoexcited and autoregulated alternator. | ✓ | ✓ |
| Control panel to read electric measures, power, oil level,... / | ✓ | ✓ |
| Electrical digital control panel manual/automatic. | ✓ | ✓ |
| Circuit breaker, IV poles (automatic version). | ✓ | ✓ |
| Ground terminal. | ✓ | ✓ |
| Kit sockets (optional) | ✓ | ✓ |
| Inside auxiliary light (optional). | • | ✓ |
| Standard electronic speed governor on engines. | ✓ | ✓ |
| No drip security bucket. | ✓ | ✓ |

AT-650 - MTU - 12V 1600 G 10 F

1.500 R.P.M. | 50 Hz

ПУЛЬТ РУЧНОГО УПРАВЛЕНИЯ DSE 7320

ПУЛЬТ РУЧНОГО УПРАВЛЕНИЯ DSE 7320

Пульт РУЧНОГО УПРАВЛЕНИЯ, ЗАЩИТЫ И РАСПРЕДЕЛЕНИЯ с блоком DSE 7320 защиты двигателя, устанавливается в металлическом кожухе и крепится к электрогенераторной установке.

Данные приводятся для информации.

Оснащение:

1 КНОПКА АВАРИЙНОГО ОТКЛЮЧЕНИЯ

2 УСТРОЙСТВА ЗАЩИТЫ:

- защитное термомангнитное реле
- дифференциальная защита
- защитные предохранители блока управления

AT-650 - MTU - 12V 1600 G 10 F

1.500 R.P.M. | 50 Hz

ПУЛЬТ РУЧНОГО УПРАВЛЕНИЯ DSE 7320

3 БЛОК УПРАВЛЕНИЯ И ЗАЩИТЫ DSE 7320. Оснащен цифровым ЖК дисплеем, обеспечивающим четкое отображение информации о ДВИГАТЕЛЕ, ГЕНЕРАТОРЕ, СЕТИ и НАГРУЗКЕ.

Доступная ИНДИКАЦИЯ:

ДВИГАТЕЛЬ:

- | | | |
|------------------------------------|--|----------------------------------|
| ▪ температура охлаждающей жидкости | ▪ уровень топлива | батареи |
| ▪ давление масла | ▪ напряжение аккумуляторной батареи | ▪ продолжительность включения, ч |
| ▪ частота вращения (об/мин) | ▪ напряжение генератора для зарядки аккумуляторной | ▪ число запусков |

ГЕНЕРАТОР И НАГРУЗКА:

- | | |
|--|------------------------------------|
| ▪ межфазное линейное напряжение, фазное напряжение между фазой и нейтралью | ▪ реактивная мощность (кВАр) |
| ▪ токовая нагрузка | ▪ полная мощность (кВА) |
| ▪ частота | ▪ коэффициент мощности |
| ▪ активная мощность (кВт) | ▪ счетчик активной энергии (кВт-ч) |

УПРАВЛЕНИЕ установкой:

- РУЧНОЙ ЗАПУСК и ВЫКЛЮЧЕНИЕ установки
- возможность АВТОМАТИЧЕСКОГО управления посредством ЗАПУСКА ПО СИГНАЛУ

Защита двигателя и генератора при включенной системе сигнализации:

ДВИГАТЕЛЬ:

- | | |
|--|--|
| ▪ низкое давление масла | батареи |
| ▪ высокая температура охлаждающей жидкости | ▪ Отказ генератора для Отсутствие зарядки аккумуляторных батарей |
| ▪ низкое / высокое напряжение аккумуляторных | ▪ низкий уровень топлива |

ГЕНЕРАТОР:

- | | |
|-------------------------------|---|
| ▪ низкое / высокое напряжение | ▪ перегрузка по току(кВт – кВА) |
| ▪ низкая / высокая частота | ▪ контроль нагрузки: |
| ▪ токовая перегрузка (А) | 1.Подключение и отключение эквивалентов нагрузки. |
| ▪ короткое замыкание | 2.Отключение второстепенных нагрузок. |
| ▪ обратное чередование фаз | |

AT-650 - MTU - 12V 1600 G 10 F

1.500 R.P.M. | 50 Hz

ПУЛЬТ РУЧНОГО УПРАВЛЕНИЯ DSE 7320

ПРОЧИЕ ХАРАКТЕРИСТИКИ

- часы реального времени, обеспечивающие точную регистрацию событий
- большое число конфигурируемых вводов и выводов
- конфигурируемые точки сигнализации и таймеры
- совместимость с USB
- возможность полной настройки с помощью компьютерных программ и ПК
- протокол Modbus RTU
- Возможность сообщений SMS
- обмен данными по сети Ethernet, RS 232 и RS 485
- многорежимный таймер программирования технического обслуживания для обеспечения оптимальной работы двигателя. Недельное и/или месячное программирование до 16 запусков и остановок в неделю.

Для открытых установок:

| | ПОСТОЯННАЯ МОЩНОСТЬ | ТЕРМОМАГНИТНАЯ ЗАЩИТА (A) | ДИФФЕРЕНЦИАЛЬНАЯ ЗАЩИТА | РАСПРЕДЕЛЕНИЕ |
|--------------------|---------------------|---------------------------|---|---|
| МОЩНОСТЬ УСТАНОВКИ | 10 кВА | 4P, 16A (B) | Mod. 16A, 300 mA | 1 BASE CEE 3P+N+T 16A |
| | | 1P+N 16A (C) | | 1 BASE CEE 2P+T 16A |
| | 15 кВА | 4P, 25A (B) | Mod. 25A, 300 mA | 1 BASE CEE 3P+N+T 32A |
| | | 1P+N 16A (C) | | 1 BASE CEE 2P+T 16A |
| | 20 кВА | 4P, 32A (B) | Mod. 32 A, 300 mA | КЛЕММА ПИТАНИЯ |
| | 30 кВА | 4P, 50 A (B) | Mod. 63 A, 300 mA | КЛЕММА ПИТАНИЯ |
| | 40 кВА | 4P, 63 A (B) | Mod. 63 A, 300 mA | КЛЕММА ПИТАНИЯ |
| | 60 кВА | 4P, 100 A (B) | Электронная регуляция | КЛЕММА ПИТАНИЯ |
| | 75-80 кВА | 4P, 125 A (B) | Электронная регуляция | КЛЕММА ПИТАНИЯ |
| | 100 кВА | 3P, 160 A (B) | Электронная регуляция | КЛЕММА ПИТАНИЯ |
| | 125-150 кВА | 3P, 250 A (B) | Электронная регуляция | КЛЕММА ПИТАНИЯ |
| | 200-275 кВА | 3P, 400 A (B) | Электронная регуляция | НЕПОСРЕДСТВЕННЫЙ ВЫХОД МАГНИТОТЕРМИЧЕСКОГО РЕЛЕ |
| | 300-430 кВА | 3P, 630 A (B) | Электронная регуляция | НЕПОСРЕДСТВЕННЫЙ ВЫХОД МАГНИТОТЕРМИЧЕСКОГО РЕЛЕ |
| | 450-500 кВА | 3P, 800 A (B) | Электронная регуляция | НЕПОСРЕДСТВЕННЫЙ ВЫХОД МАГНИТОТЕРМИЧЕСКОГО РЕЛЕ |
| 570-650 кВА | 3P, 1000 A (B) | Электронная регуляция | НЕПОСРЕДСТВЕННЫЙ ВЫХОД МАГНИТОТЕРМИЧЕСКОГО РЕЛЕ | |