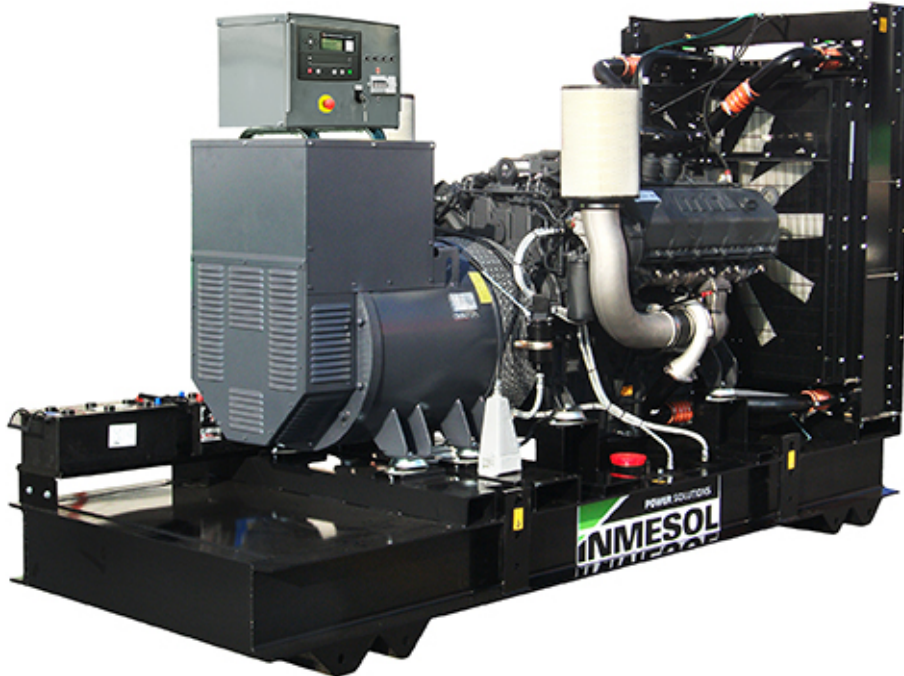


AT-720 - MTU - 12V 1600 G 20 F

1.500 R.P.M. | 50 Hz

## ТЕХНИЧЕСКИЕ ХАРАКТЕРИСТИКИ



Модель:

**AT-720**

Gen set with manual control panel.

Данные приводятся для информации.

ДВИГАТЕЛЬ	МАРКА	МОДЕЛЬ
	MTU	12V 1600 G 20F
ГЕНЕРАТОР	МОДЕЛЬ	
	МЕСС-ALTE ECO 40-2 L/4	

(400 / 230 V)

**ПОСТОЯННАЯ МОЩНОСТЬ:**  
(PRP "Prime Power" norma ISO 8528-1) **650 kVA**

**АВАРИЙНАЯ МОЩНОСТЬ:**  
(LTP "Limited Time Power" norma ISO 8528-1) **720 kVA**

### Сила тока в зависимости от напряжения:

НАПРЯЖЕНИЕ	Гц	ЧИСЛО ФАЗ	COS Ø	РАБОЧАЯ КВА/КВТ	ПИКОВАЯ КВА/КВТ	СИЛА ТОКА
415/240	50	3	0,8	651,9/521,5	716,7/573,3	998,23
400/230	50	3	0,8	651,9/521,5	716,7/573,3	1035,66
380/220	50	3	0,8	651,9/521,5	716,7/573,3	1090,17
240/139	50	3	0,8	651,9/521,5	716,7/573,3	1726,11
230/133	50	3	0,8	651,9/521,5	716,7/573,3	1801,16
220/127	50	3	0,8	651,9/521,5	716,7/573,3	1883,03

AT-720 - MTU - 12V 1600 G 20 F

1.500 R.P.M. | 50 Hz

## ХАРАКТЕРИСТИКИ ДВИГАТЕЛЯ

МАРКА	МОДЕЛЬ
MTU	12V 1600 G 20F

### ОБЩИЕ ДАННЫЕ

Рабочая мощность, кВт	553
Пиковая мощность, кВт	608
Число цилиндров	12
Рабочий объем, л	21
Диаметр / ход, мм	122 x 150
Степень сжатия	17.50
Система охлаждения	LIQUID
Впрыск	COMMON RAIL
Всасывание	TURBO-INTERC.
Регулятор	ELECTRONIC
Крестовина кардана	01 - 14"

### Система смазки

Вместимость масляного бака, л	72.50
Расход масла, %	-
Уставка низкого давления масла, бар	2.60

### Система вентиляции

Расход охлаждающего воздуха, м3/ч	40320
Расход воздуха для горения, м3/ч)	2268
Макс. противодействие вентилятора, мбар	0

### Выпускная система

Выделение выхлопных газов, м3/ч	6120
Противодавление выпуска	150
Температура выхлопных газов, °C	470

### Электросистема

Напряжение пост. тока, В	24
Аккумуляторная батарея, А-ч	2 x 180
Стартер, кВт	8

AT-720 - MTU - 12V 1600 G 20 F

1.500 R.P.M. | 50 Hz

## ХАРАКТЕРИСТИКИ ГЕНЕРАТОРА

### МОДЕЛЬ

MECC-ALTE ECO 40-2 L/4 (400 / 230 V)

### Общие данные

Рабочая мощность, кВА	680
Пиковая мощность, кВА	748.00
КПД при нагрузке 75%	94.70
КПД при полной нагрузке	94.30
Число полюсов	4
Регулятор напряжения	DSR
Число линий	12
Изоляция	H
Xd (%)	225.20
X'd (%)	24.40
X	14.80
Степень защиты	IP21

## ПОТРЕБЛЕНИЕ ЭНЕРГИИ ЭЛЕКТРОГЕНЕРАТОРНОЙ УСТАНОВКОЙ

% ИСПОЛЬЗОВАННОЙ МОЩНОСТИ	ЛИТРОВ В ЧАС
50%	70
75%	102
100%	139

## ПРИМЕРНЫЕ ГАБАРИТЫ, ВМЕСТИМОСТЬ БАКОВ И МАССА

ДЛИНА	ГАБАРИТЫ, мм	
	ШИРИНА	ВЫСОТА

3500 1415 2106

### ТОПЛИВНЫЙ БАК, ЛИТРОВ

1023

### МАССА, кг

-

## INMESOL ЭЛЕКТРОГЕНЕРАТОРНАЯ УСТАНОВКА

### ОБЩЕЕ ОПИСАНИЕ

Электродгенераторная установка INMESOL является устройством для выработки электрической энергии, используемым в местах, где отсутствует электрическая сеть или при отказе ЭЛЕКТРИЧЕСКОЙ СЕТИ.

Подвижные части (ремень распределительного механизма, вентилятор и т. д.), а также нагревающиеся при работе части (выхлопной коллектор и др.) оснащены соответствующими ограждениями в соответствии с требованиями Директивы 2006/42/ЕС о безопасности машин и оборудования.

### СООТВЕТСТВИЕ НОРМАТИВНЫМ ТРЕБОВАНИЯМ

Устройство имеет клеймо отметку CE, каждая установка имеет соответствующую декларацию о соответствии, в которой указывается соответствие стандарту D 842/2002 по оборудованию низкого напряжения и директивам ЕС:

- 2006/42/ЕС по безопасности оборудования;
- 2006/95/ЕС по электрической безопасности;
- 2004/108/ЕС по электромагнитной совместимости
- 2005/88/ЕС по АКУСТИЧЕСКИМ ЭМИССИЯМ в окружающую среду при использовании механизмов на открытом воздухе (для УСТАНОВОК С ШУМОИЗОЛЯЦИЕЙ).

AT-720 - MTU - 12V 1600 G 20 F

1.500 R.P.M. | 50 Hz

**HR HEAVY RANGE / SCOPE OF SUPPLY**



Engine/alternator monobloc directly connected and installed via silent blocks on a frame made from high tensile electro welded steel profiles that are treated with degreasing liquids and aplicated with a phosphate coat and epoxi paint. Outdoor and anticorrosive special treatment.	✓	✓
Canopy of steel sheet sound proofed with fireproof rockwool, and treated with degreasing liquids and aplicated with a phosphate coat and epoxi paint. Outdoor and anticorrosive special treatment.	•	✓
Engine with mechanical engine driven pusher fan.	✓	✓
Residencial silencer with -35 db(A) noise reduction with exhaust tube and protection cap.	•	✓
Residencial silencer with -15 db(A) noise reduction and exhoust outlet pipe.	✓	•
Integrated lifting hook for single point lifting with crane.	•	✓
Integrated lifting hooks to be carried and moved.	✓	•
Radiator water filling register cover	•	✓
Easy cleaning register and radiator replacement.	•	✓
Metal fuel tank.	✓	✓
Drain and cleaning lid on fuel tank.	✓	✓
3 Valves fuel tank outside connection kit.	✓	✓
Quick socket fuel tank.	✓	✓
Security protection in warm parts	✓	✓
Oil extraction system placed in sump	✓	✓
External emergency stop push button.	✓	✓
Starting battery with security bornes and battery switch off.	✓	✓
Ground alternator with battery charger.	✓	✓
Autoexcited and autoregulated alternator.	✓	✓
Control panel to read electric measures, power, oil level,... /	✓	✓
Electrical digital control panel manual/automatic.	✓	✓
Circuit breaker, IV poles (automatic version).	✓	✓
Ground terminal.	✓	✓
Kit sockets (optional)	✓	✓
Inside auxiliary light (optional).	•	✓
Standard electronic speed governor on engines.	✓	✓
No drip security bucket.	✓	✓

AT-720 - MTU - 12V 1600 G 20 F

1.500 R.P.M. | 50 Hz

**ПУЛЬТ РУЧНОГО УПРАВЛЕНИЯ DSE 7320**

## ПУЛЬТ РУЧНОГО УПРАВЛЕНИЯ DSE 7320

Пульт РУЧНОГО УПРАВЛЕНИЯ, ЗАЩИТЫ И РАСПРЕДЕЛЕНИЯ с блоком DSE 7320 защиты двигателя, устанавливается в металлическом кожухе и крепится к электрогенераторной установке.

Данные приводятся для информации.

Оснащение:

**1** КНОПКА АВАРИЙНОГО ОТКЛЮЧЕНИЯ

**2** УСТРОЙСТВА ЗАЩИТЫ:

- защитное термомангнитное реле
- дифференциальная защита
- защитные предохранители блока управления

AT-720 - MTU - 12V 1600 G 20 F

1.500 R.P.M. | 50 Hz

**ПУЛЬТ РУЧНОГО УПРАВЛЕНИЯ DSE 7320**

**3 БЛОК УПРАВЛЕНИЯ И ЗАЩИТЫ DSE 7320.** Оснащен цифровым ЖК дисплеем, обеспечивающим четкое отображение информации о ДВИГАТЕЛЕ, ГЕНЕРАТОРЕ, СЕТИ и НАГРУЗКЕ.

**Доступная ИНДИКАЦИЯ:**

**ДВИГАТЕЛЬ:**

- |                                    |  |                                  |
|------------------------------------|--|----------------------------------|
| ▪ температура охлаждающей жидкости | ▪ уровень топлива                                  | батареи                          |
| ▪ давление масла                   | ▪ напряжение аккумуляторной батареи                | ▪ продолжительность включения, ч |
| ▪ частота вращения (об/мин)        | ▪ напряжение генератора для зарядки аккумуляторной | ▪ число запусков                 |

**ГЕНЕРАТОР И НАГРУЗКА:**

- |  |                                    |
|--|------------------------------------|
| ▪ межфазное линейное напряжение, фазное напряжение между фазой и нейтралью | ▪ реактивная мощность (кВАр)       |
| ▪ токовая нагрузка   | ▪ полная мощность (кВА)            |
| ▪ частота  | ▪ коэффициент мощности             |
| ▪ активная мощность (кВт)  | ▪ счетчик активной энергии (кВт-ч) |

**УПРАВЛЕНИЕ установкой:**

- РУЧНОЙ ЗАПУСК и ВЫКЛЮЧЕНИЕ установки
- возможность АВТОМАТИЧЕСКОГО управления посредством ЗАПУСКА ПО СИГНАЛУ

**Защита двигателя и генератора при включенной системе сигнализации:**

**ДВИГАТЕЛЬ:**

- |  |  |
|--|--|
| ▪ низкое давление масла                      | батареи  |
| ▪ высокая температура охлаждающей жидкости   | ▪ Отказ генератора для Отсутствие зарядки аккумуляторных батарей |
| ▪ низкое / высокое напряжение аккумуляторных | ▪ низкий уровень топлива   |

**ГЕНЕРАТОР:**

- |                               |   |
|-------------------------------|---|
| ▪ низкое / высокое напряжение | ▪ перегрузка по току(кВт – кВА)                   |
| ▪ низкая / высокая частота    | ▪ контроль нагрузки:                              |
| ▪ токовая перегрузка (А)      | 1.Подключение и отключение эквивалентов нагрузки. |
| ▪ короткое замыкание          | 2.Отключение второстепенных нагрузок.             |
| ▪ обратное чередование фаз    |   |

AT-720 - MTU - 12V 1600 G 20 F

1.500 R.P.M. | 50 Hz

**ПУЛЬТ РУЧНОГО УПРАВЛЕНИЯ DSE 7320**

**ПРОЧИЕ ХАРАКТЕРИСТИКИ**

- часы реального времени, обеспечивающие точную регистрацию событий
- большое число конфигурируемых вводов и выводов
- конфигурируемые точки сигнализации и таймеры
- совместимость с USB
- возможность полной настройки с помощью компьютерных программ и ПК
- протокол Modbus RTU
- Возможность сообщений SMS
- обмен данными по сети Ethernet, RS 232 и RS 485
- многорежимный таймер программирования технического обслуживания для обеспечения оптимальной работы двигателя. Недельное и/или месячное программирование до 16 запусков и остановок в неделю.

Для открытых установок:

ПОСТОЯННАЯ МОЩНОСТЬ	ТЕРМОМАГНИТНАЯ ЗАЩИТА (A)	ДИФФЕРЕНЦИАЛЬНАЯ ЗАЩИТА	РАСПРЕДЕЛЕНИЕ
МОЩНОСТЬ УСТАНОВКИ	10 кВА	4P, 16A (B) 1P+N 16A (C)	Mod. 16A, 300 mA 1 BASE CEE 3P+N+T 16A 1 BASE CEE 2P+T 16A
	15 кВА	4P, 25A (B) 1P+N 16A (C)	Mod. 25A, 300 mA 1 BASE CEE 3P+N+T 32A 1 BASE CEE 2P+T 16A
	20 кВА	4P, 32A (B)	Mod. 32 A, 300 mA КЛЕММА ПИТАНИЯ
	30 кВА	4P, 50 A (B)	Mod. 63 A, 300 mA КЛЕММА ПИТАНИЯ
	40 кВА	4P, 63 A (B)	Mod. 63 A, 300 mA КЛЕММА ПИТАНИЯ
	60 кВА	4P, 100 A (B)	Электронная регуляция КЛЕММА ПИТАНИЯ
	75-80 кВА	4P, 125 A (B)	Электронная регуляция КЛЕММА ПИТАНИЯ
	100 кВА	3P, 160 A (B)	Электронная регуляция КЛЕММА ПИТАНИЯ
	125-150 кВА	3P, 250 A (B)	Электронная регуляция КЛЕММА ПИТАНИЯ
	200-275 кВА	3P, 400 A (B)	Электронная регуляция НЕПОСРЕДСТВЕННЫЙ ВЫХОД МАГНИТОТЕРМИЧЕСКОГО РЕЛЕ
	300-430 кВА	3P, 630 A (B)	Электронная регуляция НЕПОСРЕДСТВЕННЫЙ ВЫХОД МАГНИТОТЕРМИЧЕСКОГО РЕЛЕ
	450-500 кВА	3P, 800 A (B)	Электронная регуляция НЕПОСРЕДСТВЕННЫЙ ВЫХОД МАГНИТОТЕРМИЧЕСКОГО РЕЛЕ
	570-650 кВА	3P, 1000 A (B)	Электронная регуляция НЕПОСРЕДСТВЕННЫЙ ВЫХОД МАГНИТОТЕРМИЧЕСКОГО РЕЛЕ