

IT-440 - MTU - 8V 1600 G 20 F

1.500 R.P.M. | 50 Hz

ТЕХНИЧЕСКИЕ ХАРАКТЕРИСТИКИ

Модель:

IT-440

Gen set with manual control panel.



Данные приводятся для информации.

ДВИГАТЕЛЬ	МАРКА	МОДЕЛЬ
	MTU	8V 1600 G 20F
ГЕНЕРАТОР	МОДЕЛЬ	
	MECC-ALTE ECO 40-1SN	

(400 / 230 V)

ПОСТОЯННАЯ МОЩНОСТЬ:
(PRP "Prime Power" norma ISO 8528-1) **400 kVA**

АВАРИЙНАЯ МОЩНОСТЬ:
(LTP "Limited Time Power" norma ISO 8528-1) **440 kVA**

Сила тока в зависимости от напряжения:

НАПРЯЖЕНИЕ	Гц	ЧИСЛО ФАЗ	COS Ø	РАБОЧАЯ КВА/КВТ	ПИКОВАЯ КВА/КВТ	СИЛА ТОКА
415/240	50	3	0,8	400,0/320,0	440,0/352,0	612,86
400/230	50	3	0,8	400,0/320,0	440,0/352,0	635,84
380/220	50	3	0,8	400,0/320,0	440,0/352,0	669,3
240/139	50	3	0,8	400,0/320,0	440,0/352,0	1059,73
230/133	50	3	0,8	400,0/320,0	440,0/352,0	1105,81
220/127	50	3	0,8	400,0/320,0	440,0/352,0	1156,07

IT-440 - MTU - 8V 1600 G 20 F

1.500 R.P.M. | 50 Hz

ХАРАКТЕРИСТИКИ ДВИГАТЕЛЯ

МАРКА	МОДЕЛЬ
MTU	8V 1600 G 20F

ОБЩИЕ ДАННЫЕ

Рабочая мощность, кВт	344
Пиковая мощность, кВт	378
Число цилиндров	8
Рабочий объем, л	14
Диаметр / ход, мм	122 x 150
Степень сжатия	17.50
Система охлаждения	LIQUID
Впрыск	COMMON RAIL
Всасывание	TURBO-INTERC.
Регулятор	ELECTRONIC
Крестовина кардана	01 - 14"

Система смазки

Вместимость масляного бака, л	46
Расход масла, %	-
Уставка низкого давления масла, бар	2.60

Система вентиляции

Расход охлаждающего воздуха, м3/ч	23400
Расход воздуха для горения, м3/ч)	1620
Макс. противодействие вентилятора, мбар	0

Выпускная система

Выделение выхлопных газов, м3/ч	4356
Противодавление выпуска	150
Температура выхлопных газов, °C	499

Электросистема

Напряжение пост. тока, В	24
Аккумуляторная батарея, А-ч	2 x 180
Стартер, кВт	8

IT-440 - MTU - 8V 1600 G 20 F

1.500 R.P.M. | 50 Hz

ХАРАКТЕРИСТИКИ ГЕНЕРАТОРА

МОДЕЛЬ

MECC-ALTE ECO 40-1SN (400 / 230 V)

Общие данные

Рабочая мощность, кВА	400
Пиковая мощность, кВА	440.00
КПД при нагрузке 75%	93.80
КПД при полной нагрузке	93.50
Число полюсов	4
Регулятор напряжения	DSR
Число линий	12
Изоляция	H
Xd (%)	288.20
X'd (%)	29.20
X	19
Степень защиты	IP21

ПОТРЕБЛЕНИЕ ЭНЕРГИИ ЭЛЕКТРОГЕНЕРАТОРНОЙ УСТАНОВКОЙ

% ИСПОЛЬЗОВАННОЙ МОЩНОСТИ	ЛИТРОВ В ЧАС
50%	48
75%	67
100%	86

ПРИМЕРНЫЕ ГАБАРИТЫ, ВМЕСТИМОСТЬ БАКОВ И МАССА

ДЛИНА	ГАБАРИТЫ, мм	
	ШИРИНА	ВЫСОТА
4200	1600	2145

ТОПЛИВНЫЙ БАК, ЛИТРОВ

534.00

МАССА, кг

INMESOL ЭЛЕКТРОГЕНЕРАТОРНАЯ УСТАНОВКА

ОБЩЕЕ ОПИСАНИЕ

Электродгенераторная установка INMESOL является устройством для выработки электрической энергии, используемым в местах, где отсутствует электрическая сеть или при отказе ЭЛЕКТРИЧЕСКОЙ СЕТИ.

Подвижные части (ремень распределительного механизма, вентилятор и т. д.), а также нагревающиеся при работе части (выхлопной коллектор и др.) оснащены соответствующими ограждениями в соответствии с требованиями Директивы 2006/42/ЕС о безопасности машин и оборудования.

СООТВЕТСТВИЕ НОРМАТИВНЫМ ТРЕБОВАНИЯМ

Устройство имеет клеймо отметку CE, каждая установка имеет соответствующую декларацию о соответствии, в которой указывается соответствие стандарту D 842/2002 по оборудованию низкого напряжения и директивам ЕС:

- 2006/42/ЕС по безопасности оборудования;
- 2006/95/ЕС по электрической безопасности;
- 2004/108/ЕС по электромагнитной совместимости
- 2005/88/ЕС по АКУСТИЧЕСКИМ ЭМИССИЯМ в окружающую среду при использовании механизмов на открытом воздухе (для УСТАНОВОК С ШУМОИЗОЛЯЦИЕЙ).

HR HEAVY RANGE / SCOPE OF SUPPLY



Engine/alternator monobloc directly connected and installed via silent blocks on a frame made from high tensile electro welded steel profiles that are treated with degreasing liquids and aplicated with a phosphate coat and epoxi paint. Outdoor and anticorrosive special treatment.	✓	✓
Canopy of steel sheet sound proofed with fireproof rockwool, and treated with degreasing liquids and aplicated with a phosphate coat and epoxi paint. Outdoor and anticorrosive special treatment.	•	✓
Engine with mechanical engine driven pusher fan.	✓	✓
Residencial silencer with -35 db(A) noise reduction with exhaust tube and protection cap.	•	✓
Residencial silencer with -15 db(A) noise reduction and exhoust outlet pipe.	✓	•
Integrated lifting hook for single point lifting with crane.	•	✓
Integrated lifting hooks to be carried and moved.	✓	•
Radiator water filling register cover	•	✓
Easy cleaning register and radiator replacement.	•	✓
Metal fuel tank.	✓	✓
Drain and cleaning lid on fuel tank.	✓	✓
3 Valves fuel tank outside connection kit.	✓	✓
Quick socket fuel tank.	✓	✓
Security protection in warm parts	✓	✓
Oil extraction system placed in sump	✓	✓
External emergency stop push button.	✓	✓
Starting battery with security bornes and battery switch off.	✓	✓
Ground alternator with battery charger.	✓	✓
Autoexcited and autoregulated alternator.	✓	✓
Control panel to read electric measures, power, oil level,... /	✓	✓
Electrical digital control panel manual/automatic.	✓	✓
Circuit breaker, IV poles (automatic version).	✓	✓
Ground terminal.	✓	✓
Kit sockets (optional)	✓	✓
Inside auxiliary light (optional).	•	✓
Standard electronic speed governor on engines.	✓	✓
No drip security bucket.	✓	✓

IT-440 - MTU - 8V 1600 G 20 F

1.500 R.P.M. | 50 Hz

ПУЛЬТ РУЧНОГО УПРАВЛЕНИЯ DSE 7320

ПУЛЬТ РУЧНОГО УПРАВЛЕНИЯ DSE 7320

Пульт РУЧНОГО УПРАВЛЕНИЯ, ЗАЩИТЫ И РАСПРЕДЕЛЕНИЯ с блоком DSE 7320 защиты двигателя, устанавливается в металлическом кожухе и крепится к электрогенераторной установке.

Данные приводятся для информации.

Оснащение:

1 КНОПКА АВАРИЙНОГО ОТКЛЮЧЕНИЯ

2 УСТРОЙСТВА ЗАЩИТЫ:

- защитное термомангнитное реле
- дифференциальная защита
- защитные предохранители блока управления



INMESOL, S.L.

Ctra. de Fuente Álamo, 2 · 30153 CORVERA - Murcia · SPAIN



МОСКВА

Телефон +7 495 287 03 02

8 800 100 05 44

E-mail: info@inmesol.su

КРАСНОДАР

Телефон +7 861 255 95 55

8 800 100 05 44

E-mail: info@inmesol.su

www.inmesol.su

IT-440 - MTU - 8V 1600 G 20 F

1.500 R.P.M. | 50 Hz

ПУЛЬТ РУЧНОГО УПРАВЛЕНИЯ DSE 7320

3 БЛОК УПРАВЛЕНИЯ И ЗАЩИТЫ DSE 7320. Оснащен цифровым ЖК дисплеем, обеспечивающим четкое отображение информации о ДВИГАТЕЛЕ, ГЕНЕРАТОРЕ, СЕТИ и НАГРУЗКЕ.

Доступная ИНДИКАЦИЯ:

ДВИГАТЕЛЬ:

- | | | |
|------------------------------------|--|----------------------------------|
| ▪ температура охлаждающей жидкости | ▪ уровень топлива | батареи |
| ▪ давление масла | ▪ напряжение аккумуляторной батареи | ▪ продолжительность включения, ч |
| ▪ частота вращения (об/мин) | ▪ напряжение генератора для зарядки аккумуляторной | ▪ число запусков |

ГЕНЕРАТОР И НАГРУЗКА:

- | | |
|--|------------------------------------|
| ▪ межфазное линейное напряжение, фазное напряжение между фазой и нейтралью | ▪ реактивная мощность (кВАр) |
| ▪ токовая нагрузка | ▪ полная мощность (кВА) |
| ▪ частота | ▪ коэффициент мощности |
| ▪ активная мощность (кВт) | ▪ счетчик активной энергии (кВт-ч) |

УПРАВЛЕНИЕ установкой:

- РУЧНОЙ ЗАПУСК и ВЫКЛЮЧЕНИЕ установки
- возможность АВТОМАТИЧЕСКОГО управления посредством ЗАПУСКА ПО СИГНАЛУ

Защита двигателя и генератора при включенной системе сигнализации:

ДВИГАТЕЛЬ:

- | | |
|--|--|
| ▪ низкое давление масла | батареи |
| ▪ высокая температура охлаждающей жидкости | ▪ Отказ генератора для Отсутствие зарядки аккумуляторных батарей |
| ▪ низкое / высокое напряжение аккумуляторных | ▪ низкий уровень топлива |

ГЕНЕРАТОР:

- | | |
|-------------------------------|---|
| ▪ низкое / высокое напряжение | ▪ перегрузка по току(кВт – кВА) |
| ▪ низкая / высокая частота | ▪ контроль нагрузки: |
| ▪ токовая перегрузка (А) | 1.Подключение и отключение эквивалентов нагрузки. |
| ▪ короткое замыкание | 2.Отключение второстепенных нагрузок. |
| ▪ обратное чередование фаз | |

IT-440 - MTU - 8V 1600 G 20 F

1.500 R.P.M. | 50 Hz

ПУЛЬТ РУЧНОГО УПРАВЛЕНИЯ DSE 7320

ПРОЧИЕ ХАРАКТЕРИСТИКИ

- часы реального времени, обеспечивающие точную регистрацию событий
- большое число конфигурируемых вводов и выводов
- конфигурируемые точки сигнализации и таймеры
- совместимость с USB
- возможность полной настройки с помощью компьютерных программ и ПК
- протокол Modbus RTU
- Возможность сообщений SMS
- обмен данными по сети Ethernet, RS 232 и RS 485
- многорежимный таймер программирования технического обслуживания для обеспечения оптимальной работы двигателя. Недельное и/или месячное программирование до 16 запусков и остановок в неделю.

IT-440 - MTU - 8V 1600 G 20 F

1.500 R.P.M. | 50 Hz

ПУЛЬТ РУЧНОГО УПРАВЛЕНИЯ DSE 7320

Для установок с шумоизоляцией:

ПОСТОЯННАЯ МОЩНОСТЬ	ТЕРМОМАГНИТНАЯ ЗАЩИТА (A)	ДИФФЕРЕНЦИАЛЬНАЯ ЗАЩИТА	РАСПРЕДЕЛЕНИЕ
10кВА	4P, 16 A (B)	Mod. 16A, 300 mA	1 В. СЕЕ 3P+N+T 16A
	1P+N 16 A (C)		1 В. СЕЕ 2P+T 16 A
15 кВА	4P, 25A (B)	Mod. 25 A, 300 mA	1 В. СЕЕ 3P+N+T 32A
	1P+N 16 A (C)		1 В. СЕЕ 2P+T 16 A
20 кВА	4P, 32 A (B)	Mod. 32 A, 300 mA	1 В. СЕЕ 3P+N+T 32 A
	1P+N 16 A (C)		1 В. СЕЕ 2P+T 16 A
30 кВА	4P, 50 A (B)	Mod. 63 A, 300 mA	1 В. СЕЕ 3P+N+T 63 A
	3P 16 A (C)		1 В. СЕЕ 3P+N+T 16 A
40 кВА	1P+N 16 A (C)	Mod. 63 A, 300 mA	1 В. СЕЕ 2P+T 16 A
	4P, 63 A (B)		1 В. СЕЕ 3P+N+T 63 A
60 кВА	3P 16 A (C)	Электронная регуляция	1 В. СЕЕ 3P+N+T 16 A
	1P+N 16 A (C)		1 В. СЕЕ 2P+T 16 A
75-80 кВА	4P, 125 A (B)	Электронная регуляция	1 В. СЕЕ 3P+N+T 16 A
	3P 16 A (C)		1 В. SCHUKO 2P+T 16 A
100 кВА	1P+N 16 A (C)	Электронная регуляция	1 КЛЕММА ПИТАНИЯ
	3P, 160 A (B)		1 В. СЕЕ 3P+N+T 16A
125-150 кВА	3P 16 A (C)	Электронная регуляция	1 В. SCHUKO 2P+T 16 A
	3P, 250 A (B)		1 В. СЕЕ 3P+N+T 16A
200-275 кВА	1P+N 16 A (C)	Электронная регуляция	1 КЛЕММА ПИТАНИЯ
	3P, 400 A (B)		1 В. СЕЕ 3P+N+T 16A
300-430 кВА	3P 16 A (C)	Электронная регуляция	1 В. SCHUKO 2P+T 16 A
	3P, 630 A (B)		1 В. СЕЕ 3P+N+T 16A
450-500 кВА	1P+N 16 A (C)	Электронная регуляция	1 КЛЕММА ПИТАНИЯ
570-650 кВА	3P, 800 A (B)	Электронная регуляция	1 КЛЕММА ПИТАНИЯ
	3P, 1000 A (B)	Электронная регуляция	1 КЛЕММА ПИТАНИЯ