

IT-720 - MTU - 12V 1600 G 20 F

1.500 R.P.M. | 50 Hz

ТЕХНИЧЕСКИЕ ХАРАКТЕРИСТИКИ



Модель:

IT-720

Stand-by automatic gen set.

Данные приводятся для информации.

ДВИГАТЕЛЬ	МАРКА	МОДЕЛЬ
	MTU	12V 1600 G 20F
ГЕНЕРАТОР	МОДЕЛЬ	
	MECC-ALTE ECO 40-2L/4	

(400 / 230 V)

ПОСТОЯННАЯ МОЩНОСТЬ: (PRP "Prime Power" norma ISO 8528-1)	650 kVA
АВАРИЙНАЯ МОЩНОСТЬ: (LTP "Limited Time Power" norma ISO 8528-1)	720 kVA

Сила тока в зависимости от напряжения:

НАПРЯЖЕНИЕ	Гц	ЧИСЛО ФАЗ	COS Ø	РАБОЧАЯ КВА/КВТ	ПИКОВАЯ КВА/КВТ	СИЛА ТОКА
415/240	50	3	0,8	651,9/521,5	716,7/573,3	998,23
400/230	50	3	0,8	651,9/521,5	716,7/573,3	1035,66
380/220	50	3	0,8	651,9/521,5	716,7/573,3	1090,17
240/139	50	3	0,8	651,9/521,5	716,7/573,3	1726,11
230/133	50	3	0,8	651,9/521,5	716,7/573,3	1801,16
220/127	50	3	0,8	651,9/521,5	716,7/573,3	1883,03

IT-720 - MTU - 12V 1600 G 20 F

1.500 R.P.M. | 50 Hz

ХАРАКТЕРИСТИКИ ДВИГАТЕЛЯ

МАРКА	МОДЕЛЬ
MTU	12V 1600 G 20F

ОБЩИЕ ДАННЫЕ

Рабочая мощность, кВт	553
Пиковая мощность, кВт	608
Число цилиндров	12
Рабочий объем, л	21
Диаметр / ход, мм	122 x 150
Степень сжатия	17.50
Система охлаждения	LIQUID
Впрыск	COMMON RAIL
Всасывание	TURBO-INTERC.
Регулятор	ELECTRONIC
Крестовина кардана	01 - 14"

Система смазки

Вместимость масляного бака, л	72.50
Расход масла, %	-
Уставка низкого давления масла, бар	2.60

Система вентиляции

Расход охлаждающего воздуха, м3/ч	40320
Расход воздуха для горения, м3/ч)	2268
Макс. противодействие вентилятора, мбар	0

Выпускная система

Выделение выхлопных газов, м3/ч	6120
Противодавление выпуска	150
Температура выхлопных газов, °C	470

Электросистема

Напряжение пост. тока, В	24
Аккумуляторная батарея, А-ч	2 x 180
Стартер, кВт	8

IT-720 - MTU - 12V 1600 G 20 F

1.500 R.P.M. | 50 Hz

ХАРАКТЕРИСТИКИ ГЕНЕРАТОРА

МОДЕЛЬ

MECC-ALTE ECO 40-2L/4 (400 / 230 V)

Общие данные

Рабочая мощность, кВА	680.00
Пиковая мощность, кВА	748.00
КПД при нагрузке 75%	94.70
КПД при полной нагрузке	94.30
Число полюсов	4
Регулятор напряжения	DSR
Число линий	12
Изоляция	H
Xd (%)	225.20
X'd (%)	24.40
X	14.80
Степень защиты	IP21

ПОТРЕБЛЕНИЕ ЭНЕРГИИ ЭЛЕКТРОГЕНЕРАТОРНОЙ УСТАНОВКОЙ

% ИСПОЛЬЗОВАННОЙ МОЩНОСТИ	ЛИТРОВ В ЧАС
50%	70
75%	102
100%	139

ПРИМЕРНЫЕ ГАБАРИТЫ, ВМЕСТИМОСТЬ БАКОВ И МАССА

ДЛИНА	ГАБАРИТЫ, мм	
	ШИРИНА	ВЫСОТА
4860	2060	2630

ТОПЛИВНЫЙ БАК, ЛИТРОВ

1000.00

МАССА, кг

6950.00

INMESOL ЭЛЕКТРОГЕНЕРАТОРНАЯ УСТАНОВКА

ОБЩЕЕ ОПИСАНИЕ

Электродгенераторная установка INMESOL является устройством для выработки электрической энергии, используемым в местах, где отсутствует электрическая сеть или при отказе ЭЛЕКТРИЧЕСКОЙ СЕТИ.

Подвижные части (ремень распределительного механизма, вентилятор и т. д.), а также нагревающиеся при работе части (выхлопной коллектор и др.) оснащены соответствующими ограждениями в соответствии с требованиями Директивы 2006/42/ЕС о безопасности машин и оборудования.

СООТВЕТСТВИЕ НОРМАТИВНЫМ ТРЕБОВАНИЯМ

Устройство имеет клеймо отметку CE, каждая установка имеет соответствующую декларацию о соответствии, в которой указывается соответствие стандарту D 842/2002 по оборудованию низкого напряжения и директивам ЕС:

- 2006/42/ЕС по безопасности оборудования;
- 2006/95/ЕС по электрической безопасности;
- 2004/108/ЕС по электромагнитной совместимости
- 2005/88/ЕС по АКУСТИЧЕСКИМ ЭМИССИЯМ в окружающую среду при использовании механизмов на открытом воздухе (для УСТАНОВОК С ШУМОИЗОЛЯЦИЕЙ).

IT-720 - MTU - 12V 1600 G 20 F

1.500 R.P.M. | 50 Hz

HR HEAVY RANGE / SCOPE OF SUPPLY



Engine/alternator monobloc directly connected and installed via silent blocks on a frame made from high tensile electro welded steel profiles that are treated with degreasing liquids and aplicated with a phosphate coat and epoxi paint. Outdoor and anticorrosive special treatment.	✓	✓
Canopy of steel sheet sound proofed with fireproof rockwool, and treated with degreasing liquids and aplicated with a phosphate coat and epoxi paint. Outdoor and anticorrosive special treatment.	•	✓
Engine with mechanical engine driven pusher fan.	✓	✓
Residencial silencer with -35 db(A) noise reduction with exhaust tube and protection cap.	•	✓
Residencial silencer with -15 db(A) noise reduction and exhoust outlet pipe.	✓	•
Integrated lifting hook for single point lifting with crane.	•	✓
Integrated lifting hooks to be carried and moved.	✓	•
Radiator water filling register cover	•	✓
Easy cleaning register and radiator replacement.	•	✓
Metal fuel tank.	✓	✓
Drain and cleaning lid on fuel tank.	✓	✓
3 Valves fuel tank outside connection kit.	✓	✓
Quick socket fuel tank.	✓	✓
Security protection in warm parts	✓	✓
Oil extraction system placed in sump	✓	✓
External emergency stop push button.	✓	✓
Starting battery with security bornes and battery switch off.	✓	✓
Ground alternator with battery charger.	✓	✓
Autoexcited and autoregulated alternator.	✓	✓
Control panel to read electric measures, power, oil level,... /	✓	✓
Electrical digital control panel manual/automatic.	✓	✓
Circuit breaker, IV poles (automatic version).	✓	✓
Ground terminal.	✓	✓
Kit sockets (optional)	✓	✓
Inside auxiliary light (optional).	•	✓
Standard electronic speed governor on engines.	✓	✓
No drip security bucket.	✓	✓

IT-720 - MTU - 12V 1600 G 20 F

1.500 R.P.M. | 50 Hz

ПУЛЬТ АВТОМАТИЧЕСКОГО УПРАВЛЕНИЯ DSE 7320

ПУЛЬТ АВТОМАТИЧЕСКОГО УПРАВЛЕНИЯ DSE 7320

Пульт АВТОМАТИЧЕСКОГО УПРАВЛЕНИЯ, ЗАЩИТЫ И РАСПРЕДЕЛЕНИЯ для запуска установки при отказе сети основного электропитания и восстановления электропитания от сети с помощью блока управления DSE 7320



Данные приводятся для информации.

Оснащение:

- 1 КНОПКА АВАРИЙНОГО ОТКЛЮЧЕНИЯ;
- 2 УСТРОЙСТВА ЗАЩИТЫ:
 - двухполюсное термомангнитное реле (с терморезистором), 16 А;
 - защитные предохранители блока управления.
- 3 БЛОК ЗАРЯДКИ АККУМУЛЯТОРНЫХ БАТАРЕЙ;

IT-720 - MTU - 12V 1600 G 20 F

1.500 R.P.M. | 50 Hz

ПУЛЬТ АВТОМАТИЧЕСКОГО УПРАВЛЕНИЯ DSE 7320

4 БЛОК УПРАВЛЕНИЯ И ЗАЩИТЫ DSE 7320. Оснащен цифровым ЖК дисплеем, обеспечивающим четкое отображение информации о ДВИГАТЕЛЕ, ГЕНЕРАТОРЕ, СЕТИ и НАГРУЗКЕ.

Доступная ИНДИКАЦИЯ:

ДВИГАТЕЛЬ:

- | | | |
|-------------------------------------|--|-----------------------------------|
| ▪ температура охлаждающей жидкости; | ▪ уровень топлива; | батареи; |
| ▪ давление масла; | ▪ напряжение аккумуляторной батареи; | ▪ продолжительность включения, ч; |
| ▪ частота вращения (об/мин) | ▪ напряжение генератора для зарядки аккумуляторной | ▪ число запусков. |

ГЕНЕРАТОР И НАГРУЗКА:

- | | |
|---|------------------------------------|
| ▪ межфазное напряжение, напряжение между фазой и нейтралью; | ▪ реактивная мощность (кВАр) |
| ▪ токовая нагрузка | ▪ полная мощность (кВА) |
| ▪ частота | ▪ коэффициент мощности |
| ▪ активная мощность (кВт) | ▪ счетчик активной энергии (кВт-ч) |

СЕТЬ:

- | | |
|---|---|
| ▪ частота | ▪ межфазное линейное напряжение (L1-L2, L2-L3, L1-L3) |
| ▪ порядок чередования фаз | ▪ утечка тока на землю |
| ▪ напряжение между фазой и нейтралью фазное напряжение (L1-N, L2-N, L3-N) | |

УПРАВЛЕНИЕ установкой:

- АВТОМАТИЧЕСКИЙ ЗАПУСК и ОТКЛЮЧЕНИЕ установки при обнаружении отказа питания от электросети и при восстановлении питания от электросети соответственно
- возможно также ручное управление

Защита двигателя и генератора при включенной системе сигнализации с системой сигнализации:

ДВИГАТЕЛЬ:

- | | |
|--|--|
| ▪ низкое давление масла | батареи |
| ▪ высокая температура охлаждающей жидкости | ▪ отказ генератора для отсутствие зарядки аккумуляторных батарей |
| ▪ низкое / высокое напряжение аккумуляторных | ▪ низкий уровень топлива |

IT-720 - MTU - 12V 1600 G 20 F

1.500 R.P.M. | 50 Hz

ПУЛЬТ АВТОМАТИЧЕСКОГО УПРАВЛЕНИЯ DSE 7320

ГЕНЕРАТОР:

- низкое / высокое напряжение
- низкая / высокая частота
- токовая перегрузка (A)
- короткое замыкание
- обратное чередование фаз
- перегрузка по току(кВт – кВА)
- контроль нагрузки:
 - 1.Подключение и отключение эквивалентов нагрузки.
 - 2.Отключение второстепенных нагрузок.

СЕТЬ:

- низкое / высокое напряжение
- низкая / высокая частота

ПРОЧИЕ ХАРАКТЕРИСТИКИ:

- часы реального времени, обеспечивающие точную регистрацию событий
- большое число конфигурируемых вводов и выводов
- конфигурируемые точки сигнализации и таймеры
- совместимость с USB
- возможность полной настройки с помощью компьютерных программ и ПК
- протокол Modbus RTU
- Возможность сообщений SMS
- обмен данными по сети Ethernet, RS 232 и RS 485
- многорежимный таймер программирования технического обслуживания для обеспечения оптимальной работы двигателя. Недельное и/или месячное программирование до 16 запусков и остановок в неделю
- ДОПОЛНИТЕЛЬНЫЕ НАСТРОЙКИ, обеспечивающие увеличение количества рабочих режимов.

5 РАСПРЕДЕЛЕНИЕ:

- прямой выход термоманитного реле.

6 ОПЦИИ:

- Четырехполюсный переключатель, устанавливаемый на блоке автоматического управления.
- Четырехполюсный переключатель в металлическом кожухе, устанавливаемый отдельно от блока автоматического управления.

IT-720 - MTU - 12V 1600 G 20 F

1.500 R.P.M. | 50 Hz

ПУЛЬТ АВТОМАТИЧЕСКОГО УПРАВЛЕНИЯ DSE 7320

В таблице ниже указана мощность термоманитного реле и блоков контактов в зависимости от мощности установки:

МОЩНОСТЬ УСТАНОВКИ	ПОСТОЯННАЯ МОЩНОСТЬ	ТЕРМОМАГНИТНАЯ ЗАЩИТА 4 ПОЛЮСА (А)	БЛОК КОНТАКТОВ 4 ПОЛЮСА (А)
	250 кВА		400
275 кВА		400	400
300 кВА		630	630
325 кВА		630	630
350 кВА		630	630
400 кВА		630	630
430 кВА		630	630
450 кВА		800	800
500 кВА		800	800
570 кВА		1000	1250
620 кВА		1000	1250
650 кВА		1000	1250
800 кВА		1250	1250
925 кВА		1600	1600
1000 кВА		1600	1600
1150 кВА		2000	2000
1300 кВА		2000	2000
1400 кВА		2500	2500
1750 кВА		2500	2500
1900 кВА		3000	3000
2000 кВА		3000	3000